


TYPE D'ESSUYAGE	MATIÈRE	AVANTAGES
Bobines industrielles 	En fibres de cellulose. Qualité pure ouate, recyclée ou mélangée.	<ul style="list-style-type: none"> usage unique pour une hygiène parfaite différents systèmes de distribution : dévidage central ou latéral. large choix de qualités, de nombre de formats, de couleurs.

Comment choisir votre bobine industrielle ?

Critères de performance : absorption et résistance

✓✓✓✓ Excellent / ✓✓✓ Très bon / ✓✓ Bon / ✓ Correct



Type d'essai / Type d'utilisation	Mains	Poussière	Eau	Huile, graisse, lubrifiant	Détergents	Outils, machines	Surfaces délicates
COURANT	✓	✓	✓	✓	✓	✓✓	✓
PERFORMANT	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓	✓✓✓	✓✓✓
EXIGEANT	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓✓	✓✓✓✓	✓✓✓✓	✓✓



Qualité Quick dry : séchage rapide et efficace grâce à un fort pouvoir d'absorption. Améliore les performances du produit : plus de douceur, de bouffant et de capacité d'absorption.



WS : rend le produit résistant, ne se désagrège pas au contact de l'eau.

Chiffons en non-tissé 	Assemblage de fibres (synthétiques et/ou naturelles) obtenu par des procédés autres que le tissage et le tricotage.	<ul style="list-style-type: none"> grande capacité et vitesse d'absorption. forte résistance à sec ou humide. alternative économique : 7 fois moins de déchets à recycler. ne peluchent et ne rayent pas. conviennent pour le lustrage/polissage. peuvent être réutilisés.
Chiffons textiles 	En coton. Issus de la valorisation de vêtements usagés. Produits recyclés et recyclables.	<ul style="list-style-type: none"> grande résistance. confort au toucher. réutilisables. différentes qualités en fonction des usages.